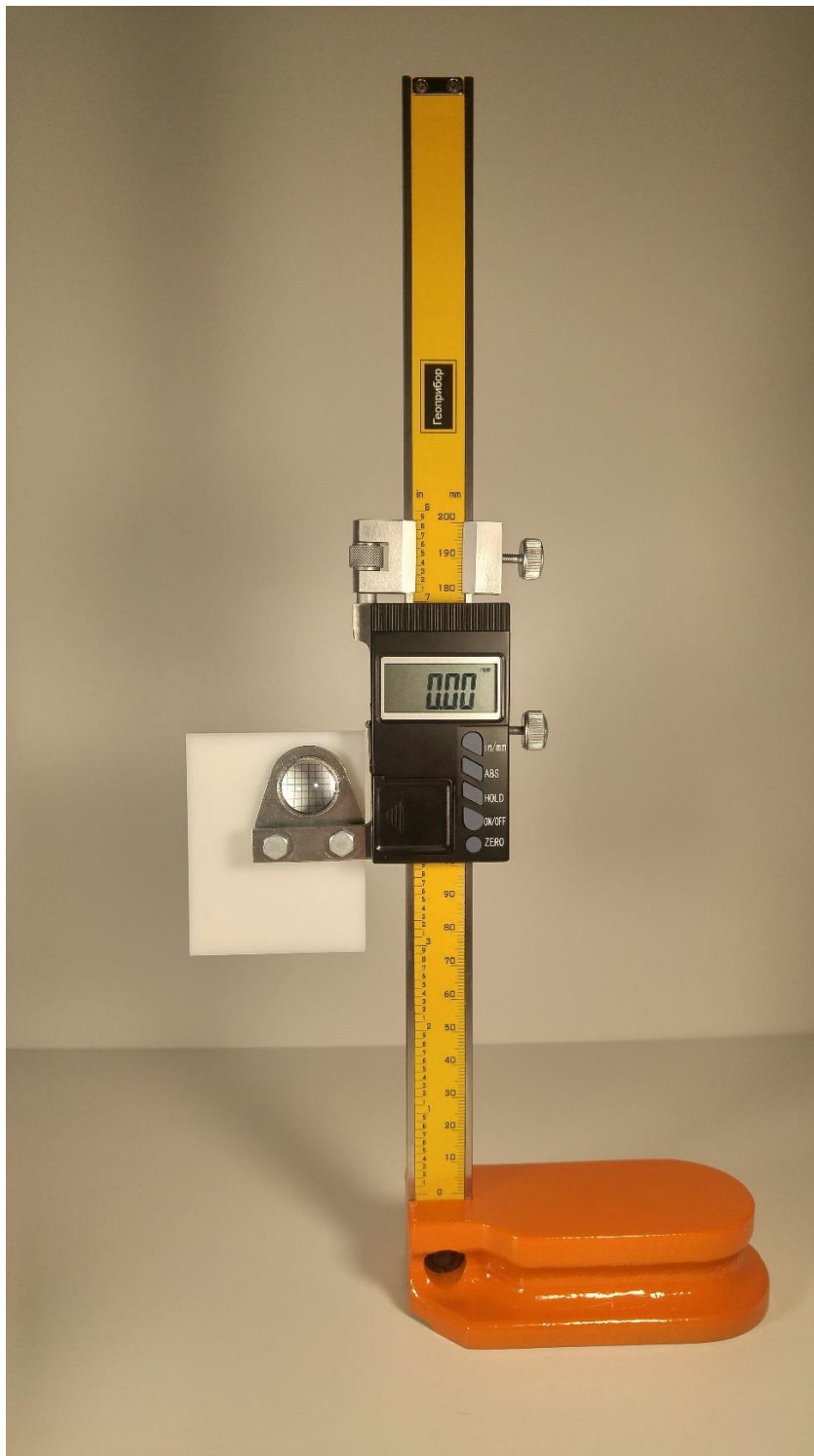


Паспорт и руководство по эксплуатации
Рейка нивелирная цифровая 0,01/200мм (РНЦ-0,01/200)
Измеряемая высота 200мм. Цена деления 0,01мм



Производитель: ООО «Геоприбор»
Телефон: 8 (8443) 52-10-26, 8 (902) 385-08-28
E-mail: geopribor34@mail.ru Сайт: www.лазер34.рф

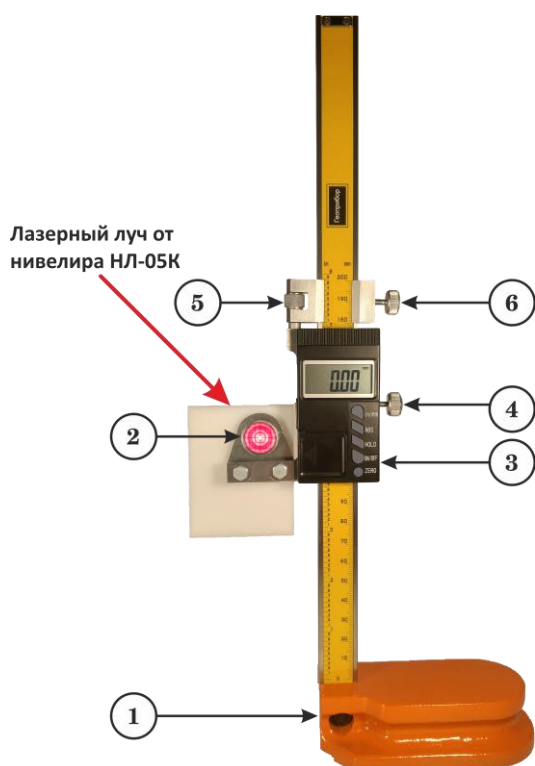
1. ПРИМЕНЕНИЕ

Рейка нивелирная цифровая РНЦ-0,01/200 фирмы ООО «Геоприбор», город Волжский, предназначена для измерения размеров по высоте.

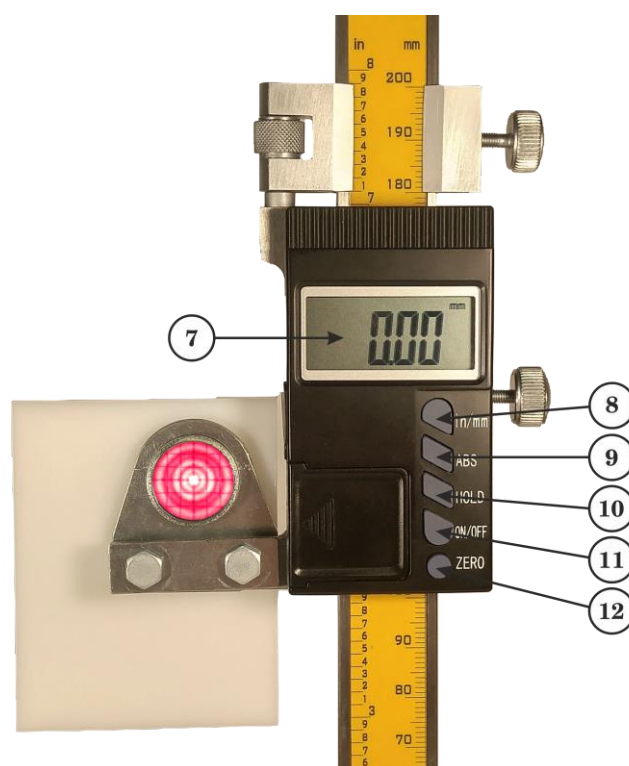
Применяется совместно с нивелиром лазерным НЛ-05К в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Рейка РНЦ-0,01/200 может иметь систему с выводом данных на компьютер.

2. УСТРОЙСТВО



- 1 - Основание рейки.
- 2 - Мишень с лупой для приема лазерного луча (луч должен входить с обратной стороны).
- 3 - Цифровое отсчетное устройство 0,01 мм.
- 4 - Прижимной винт цифрового отсчётного устройства.
- 5 - Наводящий винт механизма для изменения высоты цифрового отсчетного устройства.
- 6 - Стопорный винт для фиксации механизма изменения высоты, цифрового отсчётного устройства.



- 7 - Цифровое табло отсчетного устройства.
- 8 - Кнопка переключения мм/дюйм.
- 9 - Выбор абсолютных или относительных измерений.
- 10 - Хранение последнего измеренного значения.
- 11 - Кнопка включения/выключения.
- 12 - Кнопка обнуления показаний.

3. ПРИНЦИП РАБОТЫ

РНЦ-0,01/200 позволяет увеличить преимущество нивелира лазерного НЛ-05К.

- 1) РНЦ-0,01/200 упрощает процесс визуального снятия отсчета по центральной точке кольцевой структуры лазерного луча от НЛ-05К.
- 2) За счет РНЦ-0,01/200 практически исключён человеческий фактор при снятии отсчета и достигнута погрешность $\pm 0,013\text{мм}/10\text{м}$ равной цене деления 0,01мм цифрового отсчетного устройства.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

Среднеквадратические погрешности (СКП) РНЦ-0,01/150-1000:

Модель	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Точность, мм
РНЦ-0,01/150	0 - 150	0,01	$\pm 0,03$
РНЦ-0,01/200	0 - 200	0,01	$\pm 0,03$
РНЦ-0,01/250	0 - 250	0,01	$\pm 0,04$
РНЦ-0,01/300	0 - 300	0,01	$\pm 0,04$
РНЦ-0,01/400	0 - 400	0,01	$\pm 0,05$
РНЦ-0,01/500	0 - 500	0,01	$\pm 0,05$
РНЦ-0,01/600	0 - 600	0,01	$\pm 0,05$
РНЦ-0,01/630	0 - 630	0,01	$\pm 0,06$
РНЦ-0,01/1000	0 - 1000	0,01	$\pm 0,07$

5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1) Температура в процессе измерения: от 10 до 40°C.
- 2) Относительная влажность воздуха: не более 80% при $t = 25^\circ\text{C}$.
- 3) Атмосферное давление: $101,3 \pm 3$ кПа.
- 4) Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1) Рейка нивелирная цифровая РНЦ-0,01/200.
- 2) Мишень.
- 3) Футляр.
- 4) Паспорт.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

- 1) Калибровка РНЦ-0,01/200 - по МИ 2192-92.
- 2) Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от эксплуатации, но не реже одного раза в год.

8. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

- 1) РНЦ-0,01/200 подвергнута на фирме ООО «Геоприбор» консервации, согласно требованиям ГОСТ 9.014-78.
Условия хранения 1(Л) по ГОСТ 15150-69.
- 2) РНЦ-0,01/200 упакована фирмой ООО «Геоприбор» согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 1) Транспортировка РНЦ-0,01/200 должна соответствовать требованиям ГОСТ 13762-86.
- 2) Хранить РНЦ-0,01/200 в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от 5 до 40°C и относительной влажностью не более 60% при температуре 25°C. Воздух в помещении не должен содержать примесей и агрессивных газов.

10. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1) Протереть чистой салфеткой измерительные поверхности.
- 2) Ослабить зажимной винт и проверить плавность хода рамки и нулевую установку шкал штанги. Убедиться, что цифровое отсчётное устройство и все клавиши работают правильно. Нажать кнопку установки нуля «Zero».
- 3) Не допускать:
 - грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей.
 - царапин на измерительных поверхностях.
- 4) Не измерять детали на ходу станка.
- 5) После окончания работы РНЦ-0,01/200 протереть чистой салфеткой и уложить в футляр.

11. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений на ходу станка.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 1) Фирма ООО «Геоприбор» гарантирует соответствие РНЦ-0,01/200 требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 2) Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня передачи РНЦ-0,01/200 Покупателю.
- 3) По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу: 404109, г. Волжский, Волгоградская область, ул. 40 лет Победы, д.77А, к. 23, сотовый: 8 (902) 385-08-28.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Рейка нивелирная цифровая 0,01/200мм соответствует требованиям технической документации фирмы ООО «Геоприбор» и признана годным к эксплуатации.

Заводской №: _____ Дата выпуска: _____

Начальник ОТК: _____

личная подпись

Ф.И.О.

м п

Дата: _____

число, месяц, год

Адрес сервисного центра:

404109, г. Волжский, Волгоградская область, ул.40 лет Победы, д.77А, к.23

Телефон/факс: 8 (8443) 52-10-26, 41-38-85. Сотовый: 8 (902) 385-08-28.

Электронная почта: geopribor34@mail.ru

Разработаны следующие модели лазерных нивелиров НЛ-05К:

прецизионный $\pm 0,012\text{мм}/30\text{м}$

высокоточный $\pm 0,08\text{мм}/30\text{м}$

точный $\pm 0,18\text{мм}/30\text{м}$

E-mail: geopribor34@mail.ru Сайт: www.лазер34.рф